

Paramètres de coupe indicatifs **Micro-fraises**  
 Empfohlene Schnittwerte **Mikrofräser**  
 Standard machining data **Micro end mills**

Matière Werkstoff Material	C	0.10 - 0.50	0.60 - 1.50	1.60 - 2.90	N	TiAlN	STF	TiCN	ALFA- TOP
	(m/min)	fz (mm)	fz (mm)	fz (mm)					
Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel	<b>P</b> 80 - 130	0.003 - 0.005	0.006 - 0.010	0.013 - 0.020	-	+++	+++	++	-
Acier Stahl Steel < 600 N/mm <sup>2</sup>	<b>P</b> 70 - 100	0.003 - 0.005	0.006 - 0.010	0.013 - 0.020	-	+++	+++	++	-
Acier Stahl Steel < 800 N/mm <sup>2</sup>	<b>P</b> 70 - 100	0.003 - 0.005	0.006 - 0.010	0.013 - 0.020	-	+++	+++	++	-
Acier Stahl Steel > 800 N/mm <sup>2</sup>	<b>P</b> 50 - 80	0.003 - 0.005	0.006 - 0.010	0.013 - 0.020	-	+++	+++	++	-
Acier trempé Gehärteter Stahl -55HRC Hardened steel	<b>H</b> 60 - 90	0.001 - 0.002	0.003 - 0.005	0.007 - 0.010	-	+++	+++	+	-
Acier trempé Gehärteter Stahl +55HRC Hardened steel	<b>H</b> 40 - 70	0.001 - 0.002	0.003 - 0.005	0.007 - 0.010	-	+++	+++	+	-
Inox Rostfreistahl Stainless steel	<b>M</b> 40 - 80	0.003 - 0.005	0.006 - 0.010	0.013 - 0.020	-	+++	+++	++	-
Aluminium	<b>N</b> 200 - 300	0.002 - 0.005	0.005 - 0.010	0.010 - 0.030	+++	-	-	++	+++
Cuivre, laiton, bronze Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	<b>N</b> 100 - 200	0.001 - 0.005	0.006 - 0.010	0.010 - 0.015	+++	++	++	++	+++
Matière synthétique Synthetisches Material Synthetic material	<b>N</b> 200 - 700	0.002 - 0.004	0.006 - 0.015	0.015 - 0.050	+++	++	++	++	+++
Métaux précieux Edelmetalle Precious metals	<b>N</b> 90 - 140	0.002 - 0.003	0.004 - 0.012	0.012 - 0.025	+++	++	++	+	+++
Titane Titan Titanium	<b>S</b> 25 - 70	0.001 - 0.003	0.004 - 0.010	0.006 - 0.015	-	+++	+++	++	-
Alliage de nickel Nickel-Legierung Nickel alloy	<b>S</b> 40 - 70	0.001 - 0.003	0.004 - 0.008	0.008 - 0.012	-	+++	+++	++	-
Matière exotique Exotisches material Exotic material	<b>O</b> 15 - 25	0.001 - 0.002	0.003 - 0.005	0.006 - 0.010	-	+++	+++	++	+++

Avec revêtement, augmenter les valeurs de 20 %  
 Mit Beschichtung, Daten um 20 % erhöhen  
 With coating, increase data by 20 %

+ Bien / Gut / Good  
 ++ Très bien / Sehr Gut / Very good  
 +++ Excellent / Ausgezeichnet / Excellent