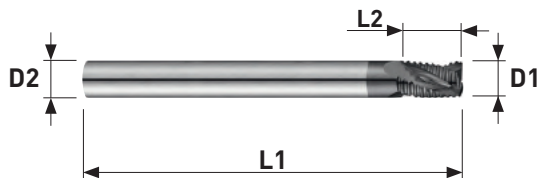


E-DHP4300-1.5

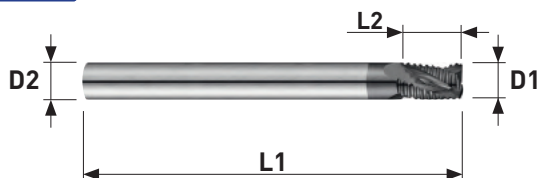
Fraises ébauches Schrupfräser Roughing mills



Art. N°	λ	Z	E	D1 _{h10}	L2	D2 Ø3h4 Ø6h5 Ø8h6	L1	N	TiAlN	STF
E-DHP4300-1.5-1.00	26°/30°	3	0.05	1.00	1.50	3.00	39	■	■	■
E-DHP4300-1.5-1.50	26°/30°	3	0.10	1.50	2.25	3.00	39	■	■	■
E-DHP4300-1.5-2.00	26°/30°	3	0.20	2.00	3.00	3.00	39	■	■	■
E-DHP4300-1.5-2.50	26°/33°	3	0.20	2.50	3.75	6.00	50	■	■	■
E-DHP4300-1.5-3.00	26°/33°	3	0.20	3.00	4.25	6.00	50	■	■	■
E-DHP4300-1.5-4.00	26°/33°	3	0.30	4.00	6.00	6.00	50	■	■	■
E-DHP4300-1.5-5.00	26°/33°	3	0.30	5.00	7.50	6.00	50	■	■	■
E-DHP4300-1.5-6.00	26°/33°	3	0.40	6.00	9.00	6.00	50	■	■	■
E-DHP4300-1.5-8.00	26°/33°	3	0.50	8.00	12.00	8.00	64	■	■	■

E-DHP4400-1.5

Fraises ébauches Schrupfräser Roughing mills

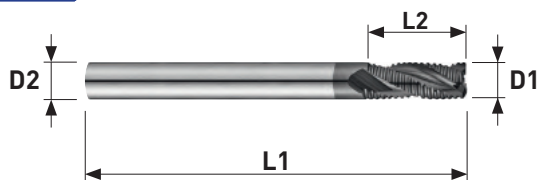


Art. N°	λ	Z	E	D1 _{h10}	L2	D2 _{h6}	L1	N	TiAlN	STF
E-DHP4400-1.5-10.00	26°/30°	4	0.50	10.00	15.00	10.00	73	■	■	■



E-DHP4300-2.5

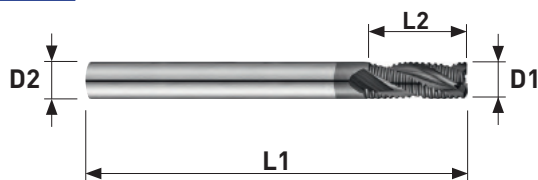
Fraises ébauches Schrupfräser Roughing mills



Art. N°	λ	Z	E	D1 _{h10}	L2	D2 Ø3h4 Ø6h5 Ø8h6	L1	N	TiAlN	STF
E-DHP4300-2.5-1.00	26°/30°	3	0.05	1.00	2.50	3.00	39	■	■	■
E-DHP4300-2.5-1.50	26°/30°	3	0.10	1.50	3.75	3.00	39	■	■	■
E-DHP4300-2.5-2.00	26°/30°	3	0.20	2.00	5.00	3.00	39	■	■	■
E-DHP4300-2.5-2.50	26°/33°	3	0.20	2.50	6.25	6.00	57	■	■	■
E-DHP4300-2.5-3.00	26°/33°	3	0.20	3.00	7.50	6.00	57	■	■	■
E-DHP4300-2.5-4.00	26°/33°	3	0.30	4.00	10.00	6.00	57	■	■	■
E-DHP4300-2.5-5.00	26°/33°	3	0.30	5.00	12.50	6.00	57	■	■	■
E-DHP4300-2.5-6.00	26°/33°	3	0.40	6.00	15.00	6.00	57	■	■	■
E-DHP4300-2.5-8.00	26°/33°	3	0.50	8.00	20.00	8.00	64	■	■	■

E-DHP4400-2.5

Fraises ébauches Schrupfräser Roughing mills



Art. N°	λ	Z	E	D1 _{h10}	L2	D2 _{h6}	L1	N	TiAlN	STF
E-DHP4400-2.5-10.00	26°/33°	4	0.50	10.00	25.00	10.00	73	■	■	■

