

Paramètres de coupe indicatifs **Fraises à graver**
 Empfohlene Schnittwerte **Gravierfräser**
 Standard machining data **Engraving mills**

Matière Werkstoff Material	n (tr/min)	Vf (mm/min)	N	TiAlN	STF	TiCN	ALFA- TOP
Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel	P 20 - 50'000	100 - 180	-	+++	+++	++	-
Acier Stahl Steel	< 600 N/mm ² P 20 - 50'000	100 - 180	-	+++	+++	++	-
Acier Stahl Steel	< 800 N/mm ² P 20 - 50'000	100 - 180	-	+++	+++	++	-
Acier Stahl Steel	> 800 N/mm ² P 20 - 50'000	100 - 150	-	+++	+++	++	-
Acier trempé Gehärteter Stahl Hardened steel	-55HRC H 20 - 50'000	-	-	+++	+++	+	-
Acier trempé Gehärteter Stahl Hardened steel	+55HRC H 20 - 50'000	-	-	+++	+++	+	-
Inox Rostfreistahl Stainless steel	M 20 - 50'000	100 - 170	-	+++	+++	++	-
Aluminium	N 20 - 50'000	100 - 250	+++	++	++	+	+++
Cuivre, laiton, bronze Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	N 20 - 50'000	70 - 150	+++	++	++	++	+++
Matière synthétique Synthetisches Material Synthetic material	N 20 - 50'000	100 - 200	+++	++	++	++	+++
Métaux précieux Edelmetalle Precious metals	N 20 - 50'000	100 - 200	+++	++	++	++	+++
Titane Titan Titanium	S 20 - 50'000	70 - 150	-	+++	+++	++	-
Alliage de nickel Nickel-Legierung Nickel alloy	S 20 - 50'000	80 - 180	-	+++	+++	++	-
Matière exotique Exotisches material Exotic material	O 20 - 50'000	80 - 180	+	+++	+++	++	+++

Avec revêtement, augmenter les valeurs de 20 %
 Mit Beschichtung, Daten um 20 % erhöhen
 With coating, increase data by 20 %

+ Bien / Gut / Good
 ++ Très bien / Sehr Gut / Very good
 +++ Excellent / Ausgezeichnet / Excellent

** Avance conseillée pour des vitesses de rotation entre 20'000 et 30'000 tours/min
 ** Empfohlener Vorschub für Drehgeschwindigkeiten zwischen 20'000 und 30'000 U/Min
 ** Recommended feed rate for rotation speed between 20'000 and 30'000 RPM