

Paramètres de coupe indicatifs **Outils WM 701S**  
 Empfohlene Schnittwerte **Werkzeuge WM 701S**  
 Standard machining data **Tools WM 701S**

Matière Werkstoff Material		VC	N	TiAlN*	STF*	ALFA- TOP*
		(m/min)				
Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel	<b>P</b>	120 - 180	-	+++	+++	-
Acier Stahl Steel	< 600 N/mm <sup>2</sup> <b>P</b>	100 - 150	-	+++	+++	-
Acier Stahl Steel	< 800 N/mm <sup>2</sup> <b>P</b>	100 - 130	-	+++	+++	-
Acier Stahl Steel	> 800 N/mm <sup>2</sup> <b>P</b>	80 - 100	-	+++	+++	-
Acier trempé Gehärteter Stahl Hardened steel	-55HRC <b>H</b>	-	-	+++	+++	-
Acier trempé Gehärteter Stahl Hardened steel	+55HRC <b>H</b>	-	-	+++	+++	-
Inox Rostfreistahl Stainless steel	<b>M</b>	60 - 90	-	+++	+++	-
Aluminium	<b>N</b>	250 - 400	++	+++	+++	+++
Cuivre, laiton, bronze Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	<b>N</b>	150 - 200	+++	++	++	+++
Matière synthétique Synthetisches Material Synthetic material	<b>N</b>	100 - 150	+++	++	++	+++
Métaux précieux Edelmetalle Precious metals	<b>N</b>	140 - 200	+++	++	++	+++
Titane Titan Titanium	<b>S</b>	40 - 70	-	+++	+++	-
Alliage de nickel Nickel-Legierung Nickel alloy	<b>S</b>	30 - 60	-	+++	+++	-
Matière exotique Exotisches material Exotic material	<b>O</b>	30 - 60	-	+++	+++	+++

\* Avec revêtement, augmenter les valeurs de 20%  
 Mit Beschichtung, Daten um 20% erhöhen  
 With coating, increase data by 20%

+ Bien / Gut / Good  
 ++ Très bien / Sehr gut / Very good  
 +++ Excellent / Ausgezeichnet / Excellent