

Paramètres de coupe indicatifs **Forets à centrer NC**
 Empfohlene Schnittwerte **NC-Zentrierbohrer**
 Standard machining data **NC centering drills**

Matière Werkstoff Material		VC	f	N	TiAlN*	STF*
		(m/min)	(mm)			
Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel	P	60	D1/55	++	+++	+++
Acier Stahl	< 600 N/mm ² P	55	D1/55	++	+++	+++
Acier Stahl	< 800 N/mm ² P	55	D1/55	++	+++	+++
Acier Stahl	> 800 N/mm ² P	55	D1/55	++	+++	+++
Acier trempé Gehärteter Stahl Hardened steel	-55HRC H	10	D1/100	-	+++	+++
Acier trempé Gehärteter Stahl Hardened steel	+55HRC H	-	-	-	-	-
Inox Rostfreistahl Stainless steel	M	30	D1/85	++	+++	+++
Aluminium	N	100 - 180	D1/50	+++	++	++
Cuivre, laiton, bronze Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	N	60 - 90	D1/60	+++	++	++
Matière synthétique Synthetisches Material Synthetic material	N	350 - 700	D1/60	+++	++	++
Métaux précieux Edelmetalle Precious metals	N	50 - 80	D1/100	+++	++	++
Titane Titan Titanium	S	30	D1/115	++	+++	+++
Alliage de nickel Nickel-Legierung Nickel alloy	S	15 - 20	D1/120	++	+++	+++
Matière exotique Exotisches material Exotic material	O	10	D1/100	++	+++	+++

* Avec revêtement, augmenter les valeurs de 20 %
 Mit Beschichtung, Daten um 20 % erhöhen
 With coating, increase data by 20 %

+ Bien / Gut / Good
 ++ Très bien / Sehr gut / Very good
 +++ Excellent / Ausgezeichnet / Excellent

Paramètres de coupe indicatifs **Forets**
 Empfohlene Schnittwerte **Bohrer**
 Standard machining data **Drills**

Matière Werkstoff Material		VC	f	Débouillage Entspannvorgang Pecking
		(m/min)	(mm)	
Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel	P	60 - 90	D1/70	1.5xØ
Acier Stahl Steel	< 600 N/mm ² P	50 - 80	D1/70	1.5xØ
Acier Stahl Steel	< 800 N/mm ² P	50 - 80	D1/70	1.5xØ
Acier Stahl Steel	> 800 N/mm ² P	50 - 80	D1/70	1.5xØ
Acier trempé Gehärteter Stahl Hardened steel	-55HRC H	-	-	-
Acier trempé Gehärteter Stahl Hardened steel	+55HRC H	-	-	-
Inox Rostfreistahl Stainless steel	M	20 - 30	D1/70	3xØ
Aluminium	N	100 - 180	D1/40	2xØ
Cuivre, laiton, bronze Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	N	50 - 85	D1/120	1xØ
Matière synthétique Synthetisches Material Synthetic material	N	350 - 750	D1/40	2xØ
Métaux précieux Edelmetalle Precious metals	N	60 - 90	D1/100	0.85xØ
Titane Titan Titanium	S	20 - 40	D1/120	1.3xØ
Alliage de nickel Nickel-Legierung Nickel alloy	S	20	D1/120	1xØ
Matière exotique Exotisches material Exotic material	O	5 - 10	D1/100	1xØ

Avec revêtement, augmenter les valeurs de 20 %
 Mit Beschichtung, Daten um 20 % erhöhen
 With coating, increase data by 20 %